

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 10-053888

(43)Date of publication of application : 24.02.1998

(51)Int.Cl.

C25C 3/34

C25C 7/08

(21)Application number : 08-212685

(71)Applicant : CENTRAL RES INST OF ELECTRIC
POWER IND
SUMITOMO METAL MINING CO LTD

(22)Date of filing : 12.08.1996

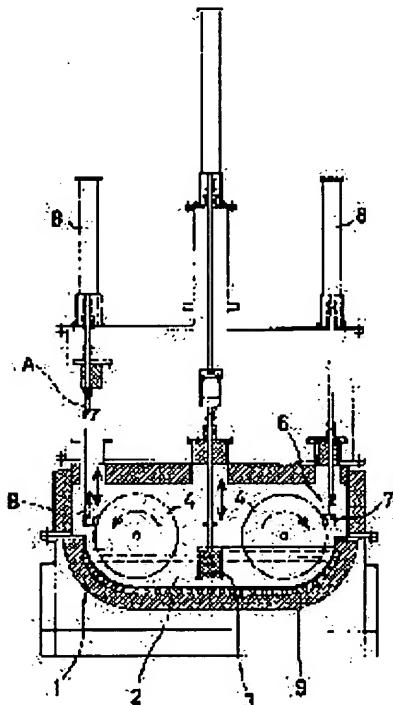
(72)Inventor : TANAKA HIROSHI
KOYAMA MASASHI
MORO TATSU
KIJIMA YOSHIO
FUTAMI TATSUYA
TOYABE KEIJI
KOBAYASHI KUNIYAKI
TAKAHASHI JUNICHI
SHIMIZU TAKAFUMI

(54) METHOD FOR RECOVERING METALLIC MATERIAL TO BE RECOVERED OF FUSED SALT ELECTROLYTIC DEVICE AND DEVICE THEREFOR

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To attain the improvement in recovery efficiency by simplification of recovery operation with the improvement in the precipitation rate of metal uranium.

SOLUTION: An anode basket 3 and cathode drums 4 are arranged in the fused salt 2 injected into an electrolytic cell 1. Nearly the lower half parts of the cathode drums 4 are held immersed in the fused salt 2 and the drums have revolving shafts in a horizontal direction. The metal uranium precipitated on the outer peripheral surfaces of the cathode drums 4 by an electrolysis is scraped by scrapers 6 existing above the liquid surface of the fused salt 2.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

* NOTICES *

JPO and NCIPPI are not responsible for any
damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] The cell containing the fused salt solution which the collected metal matter is dissolving, and at least one cathode drum which is arranged in said cell so that surface [at least / a part of] may be dipped into said fused salt solution, and has a revolving shaft horizontally, The recovery system of the collected metal matter in a fused salt electrolytic device equipped with the anode plate dipped into said fused salt solution, and the scraping equipment which scratches the collected metal matter which deposited on the front face of said cathode drum in the upper part rather than the oil level of said fused salt solution.

[Claim 2] [in the sealed cell containing the fused salt solution which the collected metal matter is dissolving] So that surface [at least / a part of] may be dipped into said fused salt solution, and so that a revolving shaft may become level Rotate a cathode drum and said fused salt solution is electrolyzed by energizing to the anode plate dipped into said fused salt solution. The recovery approach of the collected metal matter in a fused salt electrolytic device which scratched the collected metal matter which deposited on the front face of said cathode drum in the upper part rather than the oil level of said fused salt solution.

[Translation done.]

JPO and NCIPI are not responsible for any
damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[The field of the technique in which invention belongs] This invention relates to the recovery approach of the collected metal matter and equipment like a uranium metal in the fused salt electrolytic device for electrolytic winning, such as electrorefining, such as used metal uranium fuel and an impure uranium metal, and a uranium metal.

[0002]

[Description of the Prior Art] In the conventional recovery approaches, such as a uranium metal in fused salt electrorefining equipments, such as a uranium metal for dry reprocessing, it was collecting by scratching the uranium metal which collected in the condition of having made the depositing dendrite-like uranium metal adhering to solid cathode using the round bar which has a revolving shaft in the direction of a vertical, or deposited on the front face of solid cathode using cylindrical shape-like solid cathode in fused salt.

[0003]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] When using the solid cathode of a round bar configuration which has a rolling mechanism which has a revolving shaft in the above-mentioned direction of a vertical, it was almost unable for it to be difficult to take a large cathode area, therefore to gather deposit rates, such as a uranium metal, from the constraint on the structure of a cell.

[0004] On the other hand, if cylindrical shape-like solid cathode is used, it is comparatively easy to take a large KAZODO area, therefore it is possible to gather deposit rates, such as a uranium metal. In this case, although uranium metals etc. were collected by being scratched in fused salt, since scrapings, such as a uranium metal in fused salt, needed complicated actuation, recovery effectiveness, such as a uranium metal, had not necessarily improved. Thus, in the metal purification by the conventional molten salt electrolysis, improvement in deposit rates, such as a uranium metal, and the simplicity of recovery actuation, such as a uranium metal, suited the relation which cannot be incompatible.

[0005] This invention is made in view of the trouble in the metal purification by such conventional molten salt electrolysis, and aims at offering the recovery approach of the collected metal matter and equipment in the fused salt electrolytic device which can reconcile improvement in the recovery effectiveness by simplifying improvement and recovery actuation of a uranium metal etc. of a deposit rate.

[0006]

[Means for Solving the Problem] In order to attain this object, the equipment by this invention The cell containing the fused salt solution which the collected metal matter is dissolving, and at least one cathode drum which is arranged in said cell so that surface [at least / a part of] may be dipped into said fused salt solution, and has a revolving shaft horizontally. It has the anode plate dipped into said fused salt solution, and scraping equipment which scratches the collected metal matter which deposited on the front face of said cathode drum in the upper part rather than the oil level of said fused salt solution.

[0007] Furthermore, the approach by this invention is set in the cell containing the fused salt solution which the collected metal matter is dissolving. So that surface [at least / a part of] may be dipped into said fused salt solution, and so that a revolving shaft may become level The step which rotates a cathode drum, and the step which electrolyzes said fused salt solution by energizing to the anode plate dipped into said fused salt solution, The step which scratches the collected metal matter which deposited on the front face of said cathode drum in the upper part rather than the oil level of said fused salt solution is included.

[0008]

[Embodiment of the Invention] One operation gestalt of the fused salt electrolytic device built over this invention at drawing 1 and drawing 2 is shown. The illustrated fused salt electrolytic device is equipped with the cell 1 which has the structure sealed airtightly, and specified quantity restoration of the fused salt 2 is carried out inside the cell 1. The upper part of fused salt 2 is full of the argon. That is, airtight maintenance of the cell 1 is carried out in the argon ambient atmosphere.

[0009] a cell 1 -- in the core, two or more anode plate baskets 3 are arranged mostly (refer to drawing 2). each anode plate basket 3 -- the vertical direction -- and it is constituted so that it may be movable between the inside and outside of a cell 1. After paying the spent fuel containing the uranium which is the collected metal matter to the anode plate basket 3 in the exterior of a cell 1, you drop the anode plate basket 3 and make it immersed into fused salt 2.

[0010] The metal cathode drum 4 is arranged at the both sides of the anode plate basket 3. As shown in drawing 2 , the cathode drum 4 is making the shape of a cylindrical shape, and it is supported pivotable so that a revolving shaft may become level. Each cathode drum 4 rotates with a low speed in response to power from a motor 5. One cathode drum 4 (cathode drum located in left-hand side by drawing 1) rotates clockwise the cathode drum 4 (cathode drum located in right-hand side by drawing 1) of another side counter clockwise.

[0011] The revolving shaft of each cathode drum 4 is located up more slightly than the oil level of fused salt 2. for this reason, each cathode drum 4 -- the lower half is mostly immersed in fused salt 2. In addition, in order to stop low the electrical potential difference used for electrolysis, the distance between the anode plate basket 3 and each cathode drum 4 is so good that it is small in the range which does not contact. Metal scraping equipment is formed corresponding to each cathode drum 4. the scraper 6 which has the die length as the level die length of the cathode drum 4 with this almost same metal scraping equipment, the intention 7 which receives the metal which the scraper 6 scratched, and a scraper 6 and a saucer 7 -- the vertical direction -- and it consists of a lifting device 8 which you make it go up and down between the inside and outside of a cell 1.

[0012] When metal scraping equipment is in the upper part location A (refer to drawing 1), if it is located in the exterior of a cell 1, and the upper part, metal scraping equipment descends and metal scraping equipment arrives at the lower part location B (refer to drawing 1), in the interior of a cell 1, a scraper 6 will touch the peripheral face of each cathode drum 4 rather than the oil level of fused salt 2 in an upper location. In addition, heating wire 9 is embedded at the pars basilaris ossis occipitalis of a cell 1, and the fused salt 2 of the cell 1, as a result cell 1 interior can be heated now by energizing to heating wire 9.

[0013] This fused salt electrolytic device which has the above configurations operates as follows. In the original phase, the anode plate basket 3 is located above a cell 1, and metal scraping equipment is located in the upper part location A. First, it energizes to heating wire 9 and fused salt 2 is heated to the temperature suitable for electrolysis. Subsequently, after paying used uranium fuel to the anode plate basket 3, the anode plate basket 3 is dropped and the fused salt 2 in a cell 1 is made immersed. Subsequently, a motor 5 is operated and each cathode drum 4 is rotated. Then, it energizes into the anode plate basket 3, and fused salt 2 is electrolyzed.

[0014] By actuation of these single strings, a uranium metal deposits in homogeneity in the front face of each cathode drum 4. After a uranium metal deposits to some extent, metal scraping equipment is dropped to the lower part location B, and a scraper 6 is contacted to the peripheral face of each cathode drum 4. With a revolution of the cathode drum 4, depositing uranium moves toward the scraper 6 of metal scraping equipment, and is scratched by the scraper 6. The scratched uranium pieces are collected by the saucer 7 located directly under a scraper 6.

[0015] If a saucer 7 fills with an uranium piece, metal scraping equipment will be raised from the lower part location B to the upper part location A, an uranium piece will be taken out, and metal scraping equipment will be again dropped to the lower part location B. Thus, in the fused salt electrolytic device concerning this operation gestalt, a uranium metal is continuously recoverable.

[0016] In an above-mentioned operation gestalt, although two cathode drums 4 were used, the number of the cathode drums 4 is not limited to two pieces. It is [that there should just be at least one piece] also still more possible to install three or more cathode drums 4. In addition, in the above-mentioned operation gestalt, the number of the cathode drums 4 was made into two pieces, because the potential in fused salt 2 and the symmetric property of distribution of voltage were taken into consideration.

[0017] Unlike conventional equipment, the fused salt electrolytic device concerning this operation gestalt sets to be able to take a large cathode area easily to one of the descriptions. It is possible by lengthening the level die length of each cathode drum 4, or increasing the number of the cathode drums 4 to enlarge cathode area. Moreover, what is necessary is just to enlarge the path of each cathode drum 4, when the level die length of the cathode drum 4 cannot be lengthened from the size restriction of a cell 1. Moreover, although used uranium fuel was used in the above-mentioned operation gestalt, this fused salt electrolytic device is usable also not only to uranium but other radioactive metal matter.

[0018]

[Example] The example of an experiment performed using the fused salt electrolytic device concerning this operation gestalt shown in drawing 1 and drawing 2 is shown below. The cathode drum 4 made the diameter of 20cm, die length of 20cm, and the anode plate basket 3 width of face of 2cm, die length of 6cm, and height of 10cm, and it has arranged the cathode drum 4 and the anode plate basket 3 so that the distance between electrodes between the cathode drum 4 and the anode plate basket 3 may be set to 5cm, respectively.

[0019] As a simulation fuel pin, 1.5kg (1cm in diameter [of about 1cm] x thickness) of pellets of Fe alloy was used U-3% of the weight. The electrolytic bath maintained the inside of a fused salt electrolytic device at the argon ambient

atmosphere using the KCl-LiCl eutectic salt (uranium concentration: 4 % of the weight). The cell 1 was heated at 500 degrees C with heating wire 9, and preparation for an experiment was started after about 30 minutes. First, it was immersed into fused salt 2 and the anode plate basket 3 was rotated at the rate of 20rpm. Subsequently, each cathode drum 4 was rotated by 0.5rpm.

[0020] The oil level of fused salt 2 was adjusted by adding fused salt 2 so that the oil level of fused salt 2 might be caudad located about about 1cm from the revolving shaft of each cathode drum 4. Moreover, 2 sets of DC power supplies were prepared, and it wired so that current control could be independently carried out to each cathode drum 4. Electrolysis was started after making the above preparations. A sink (cathode current density: 0.16 A/cm², potential range-of-fluctuation: 1.5-2.0 volt) and electrolysis were performed for 100A constant current to each cathode drum 4. Metal scraping equipment was once dropped in the lower part location B at a rate in 30 minutes, the scraper 6 was contacted to the peripheral face of each cathode drum 4, and the depositing uranium metals were collected on scraping and a saucer 7.

[0021] The stop (total quantity of electricity: 400AHr), the anode plate basket 3, and the saucer 7 were pulled up for electrolysis to the upper part of a cell 1 after about 2-hour progress. Then, the stop and the cell 1 were cooled for heating of the cell 1 by heating wire 9. After checking that the cell 1 is cooled to a room temperature on the next day, the top cover of a fused salt electrolytic device was opened, and saucers 7 were collected. Ejection and weight were measured for the massive mixture of a uranium metal and a salt from the saucer 7. Weight was 1,240g.

[0022] After immersing this massive mixture into chilled water and dissolving a salt, when weight was measured again, the weight of a uranium metal was 1,110g. Therefore, the weight of the contained salt is 130g and it became clear that it was a small amount comparatively. From the above measurement result, the acquired current efficiency showed 94% and a high numeric value. By this approach, though it was simple actuation, it was checked that the solid-state recovery of the uranium metal can be carried out in high current efficiency. Moreover, the obtained uranium metal piece also had little content ****, and after carrying out after electrorefining, the prospect of derating in the separation process as a process was acquired.

[0023]

[Effect of the Invention] As mentioned above, according to this invention, it is possible to be able to take a large cathode area by enlargement or plurality-izing of a cathode drum etc., as a result to raise the deposit rate of the collected metal matter, simplifying recovery actuation of the collected metal matter of a uranium metal and others. In the fused salt electrolytic device especially built over this invention, since continuation electrolysis actuation is possible, a deposit rate can be increased further.

[0024] Furthermore, since collected metal matter, such as a uranium metal, is collected [according to this invention] in a gas unlike collected metal matter being collected in liquid like the conventional electrolytic device, it is also possible to be able to inspect recovery visually through an inspection hole and to raise the soundness of production control. Moreover, since the salinity contained in the metal piece collected by this fused salt electrolytic device is a small amount very much, the separation process after electrorefining can be simplified.

[Translation done.]

【特許請求の範囲】

【請求項1】 被回収金属物質が溶解している溶融塩溶液を含む電解槽と、表面の少なくとも一部が前記溶融塩溶液中に浸されるよう前記電解槽中に配置され、水平方向に回転軸を有する少なくとも一つの陰極ドラムと、前記溶融塩溶液中に浸された陽極と、前記陰極ドラムの表面上に析出した被回収金属物質を前記溶融塩溶液の液面よりも上方において搔き取る搔き取り装置とを備えた、溶融塩電解装置における被回収金属物質の回収装置。

【請求項2】 被回収金属物質が溶解している溶融塩溶液を含む密閉された電解槽内において、表面の少なくとも一部が前記溶融塩溶液中に浸されるよう、かつ、回転軸が水平になるよう、陰極ドラムを回転させ、前記溶融塩溶液中に浸された陽極に通電することにより前記溶融塩溶液を電気分解し、前記陰極ドラムの表面上に析出した被回収金属物質を前記溶融塩溶液の液面よりも上方において搔き取るようにした、溶融塩電解装置における被回収金属物質の回収方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術の分野】本発明は、使用済み金属ウラン燃料及び不純金属ウラン等の電解精製、金属ウラン等の電解採取のための溶融塩電解装置における金属ウランの如き被回収金属物質の回収方法及び装置に関する。

【0002】

【従来の技術】乾式再処理のための金属ウラン等の溶融塩電解精製装置における金属ウラン等の従来の回収方法においては、鉛直方向に回転軸を有する丸棒を用い、析出したデンドライト状の金属ウランを固体陰極に付着させた状態で回収するか、あるいは、円筒形状の固体陰極を用い、固体陰極の表面上に析出した金属ウランを溶融塩中で搔き取ることによって回収していた。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】上記の鉛直方向に回転軸を有するような回転機構を有する丸棒形状の固体陰極を用いる場合、電解槽の構造上の制約から、カソード面積を大きくとることが難しく、そのため、金属ウラン等の析出速度を上げることはほとんど不可能であった。

【0004】これに対して、円筒形状の固体陰極を用いれば、カソード面積を大きくとることが比較的容易であり、従って、金属ウラン等の析出速度を上げることは可能である。この場合、金属ウラン等は溶融塩中において搔き取られることにより回収されるが、溶融塩中における金属ウラン等の搔き取りは複雑な操作を必要とするため、金属ウラン等の回収効率は必ずしも向上してはいなかつた。このように、従来の溶融塩電解による金属精製においては、金属ウラン等の析出速度の向上と、金属ウ

ラン等の回収操作の単純性とは両立し得ない関係にあつた。

【0005】本発明は、このような従来の溶融塩電解による金属精製における問題点に鑑みてなされたものであり、金属ウラン等の析出速度の向上及び回収操作を単純化することによる回収効率の向上を両立させることができるように溶融塩電解装置における被回収金属物質の回収方法及び装置を提供することを目的とする。

【0006】

【課題を解決するための手段】この目的を達成するため、本発明による装置は、被回収金属物質が溶解している溶融塩溶液を含む電解槽と、表面の少なくとも一部が前記溶融塩溶液中に浸されるよう前記電解槽中に配置され、水平方向に回転軸を有する少なくとも一つの陰極ドラムと、前記溶融塩溶液中に浸された陽極と、前記陰極ドラムの表面上に析出した被回収金属物質を前記溶融塩溶液の液面よりも上方において搔き取る搔き取り装置とを備えている。

【0007】さらに、本発明による方法は、被回収金属物質が溶解している溶融塩溶液を含む電解槽内において、表面の少なくとも一部が前記溶融塩溶液中に浸されるよう、かつ、回転軸が水平になるよう、陰極ドラムを回転させるステップと、前記溶融塩溶液中に浸された陽極に通電することにより前記溶融塩溶液を電気分解するステップと、前記陰極ドラムの表面上に析出した被回収金属物質を前記溶融塩溶液の液面よりも上方において搔き取るステップとを含んでいる。

【0008】

【発明の実施の形態】図1及び図2に本発明に係る溶融塩電解装置の一実施形態を示す。図示した溶融塩電解装置は気密に密閉された構造を有する電解槽1を備えており、電解槽1の内部には、溶融塩2が所定量充填されている。溶融塩2の上部にはアルゴンが充満されている。すなわち、電解槽1はアルゴン雰囲気で気密維持されている。

【0009】電解槽1のほぼ中心部において複数の陽極バスケット3が配置されている(図2参照)。各陽極バスケット3は上下方向に、かつ、電解槽1の内外間で移動可能であるように構成されている。電解槽1の外部で陽極バスケット3に被回収金属物質であるウランを含む使用済み燃料を入れた後、陽極バスケット3を下降させ、溶融塩2の中に浸漬させる。

【0010】陽極バスケット3の両側には金属製の陰極ドラム4が配置されている。図2に示すように、陰極ドラム4は円筒形状をなしており、回転軸が水平になるよう回転可能に支持されている。各陰極ドラム4はモーター5から動力を受けて低速度で回転する。一方の陰極ドラム4(図1で左側に位置する陰極ドラム)は反時計回りに、他方の陰極ドラム4(図1で右側に位置する陰極ドラム)は時計回りに回転する。

【0011】各陰極ドラム4の回転軸は溶融塩2の液面よりも僅かに上方に位置している。このため、各陰極ドラム4のはば下半分は溶融塩2に浸漬している。なお、電気分解に用いる電圧を低く抑えるため、陽極バスケット3と各陰極ドラム4との間の距離は接触しない範囲で小さいほどよい。各陰極ドラム4に対応して金属掻き取り装置が設けられている。この金属掻き取り装置は、陰極ドラム4の水平長さとほぼ同一の長さを有するスクレーパ6と、スクレーパ6が掻き取った金属を受け入れる受け皿7と、スクレーパ6及び受け皿7を上下方向に、かつ、電解槽1の内外間で昇降させる昇降装置8とからなっている。

【0012】金属掻き取り装置が上方位置A(図1参照)にある場合には、金属掻き取り装置は電解槽1の外部かつ上方に位置しており、金属掻き取り装置が下降して下方位置B(図1参照)に達すると、電解槽1の内部において、スクレーパ6が溶融塩2の液面よりも上方の位置で各陰極ドラム4の外周面に接する。なお、電解槽1の底部には電熱線9が埋め込まれており、電熱線9に通電することにより、電解槽1ひいては電解槽1内部の溶融塩2を加熱することができるようになっている。

【0013】以上のような構成を有する本溶融塩電解装置は次のように作動する。当初の段階では、陽極バスケット3は電解槽1の上方に、金属掻き取り装置は上方位置Aに位置させておく。まず、電熱線9に通電し、溶融塩2を電気分解に適した温度まで加熱する。次いで、陽極バスケット3に使用済みウラン燃料を入れた後、陽極バスケット3を下降させ、電解槽1内の溶融塩2に浸漬させる。次いで、モーター5を作動させ、各陰極ドラム4を回転させる。この後、陽極バスケット3に通電し、溶融塩2を電気分解する。

【0014】これら一連の操作により、各陰極ドラム4の表面には金属ウランが均一に析出する。金属ウランがある程度析出した後、金属掻き取り装置を下方位置Bに下降させ、スクレーパ6を各陰極ドラム4の外周面に接触させる。析出したウランは、陰極ドラム4の回転に伴い、金属掻き取り装置のスクレーパ6に向かって移動し、スクレーパ6により掻き取られる。掻き取られたウラン片は、スクレーパ6の直下に位置する受け皿7に回収される。

【0015】受け皿7がウラン片で一杯になれば、金属掻き取り装置を下方位置Bから上方位置Aへ上昇させ、ウラン片を取り出し、再び、金属掻き取り装置を下方位置Bへ下降させる。このように、本実施形態に係る溶融塩電解装置においては、連続的に金属ウランの回収を行うことができる。

【0016】上述の実施形態においては、2個の陰極ドラム4を用いたが、陰極ドラム4の数は2個には限定されない。少なくとも1個あればよく、さらには、3個以上の陰極ドラム4を設置することも可能である。なお、

上述の実施形態において、陰極ドラム4の数を2個としたのは、溶融塩2中の電位及び電圧分布の対称性を考慮したためである。

【0017】本実施形態に係る溶融塩電解装置は、従来の装置と異なり、カソード面積を容易に大きくとることができることを特徴の一つとする。カソード面積を大きくすることは、例えば、各陰極ドラム4の水平長さを長くするか、あるいは、陰極ドラム4の数を増やすことにより可能である。また、電解槽1の寸法上の制限から陰極ドラム4の水平長さを長くすることができない場合には、各陰極ドラム4の径を大きくすればよい。また、上述の実施形態においては使用済みウラン燃料を用いたが、本溶融塩電解装置はウランのみならず、他の放射性金属物質に対しても使用可能である。

【0018】

【実施例】図1及び図2に示した本実施形態に係る溶融塩電解装置を用いて行った実験例を以下に示す。陰極ドラム4は直径20cm、長さ20cm、陽極バスケット3は幅2cm、長さ6cm、高さ10cmとし、陰極ドラム4と陽極バスケット3との間の極間距離がそれぞれ5cmになるように陰極ドラム4及び陽極バスケット3を配置した。

【0019】模擬燃料ピンとしては、U-3重量%Fe合金のペレット(直径約1cm×厚さ1cm)を1.5kg使用した。電解浴はKC1-LiCl共晶塩(ウラン濃度:4重量%)を用い、溶融塩電解装置内をアルゴン雰囲気に保った。電熱線9で電解槽1を500°Cに加熱し、約30分後に実験準備を開始した。まず、陽極バスケット3を溶融塩2中に浸漬し、20rpmの速度で回転させた。次いで、各陰極ドラム4を0.5rpmで回転させた。

【0020】溶融塩2の液面が各陰極ドラム4の回転軸から約1cmほど下方に位置するように、溶融塩2を追加することにより、溶融塩2の液面を調整した。また、2組の直流電源を用意し、それぞれの陰極ドラム4に対して独立に電流制御できるように配線した。以上の準備を行った後、電気分解を開始した。各陰極ドラム4に100アンペアの定電流を流し(陰極電流密度:0.16アンペア/cm²、電位変動幅:1.5~2.0ボルト)、電気分解を行った。30分間に一度の割合で金属掻き取り装置を下方位置Bに下降させ、スクレーパ6を各陰極ドラム4の外周面に接触させ、析出した金属ウランを掻き取り、受け皿7に回収した。

【0021】約2時間経過後、電気分解を止め(総電気量:400Ahr)、陽極バスケット3及び受け皿7を電解槽1の上方まで引き上げた。その後、電熱線9による電解槽1の加熱を止め、電解槽1を冷却した。翌日、電解槽1が室温まで冷却されていることを確認した後、溶融塩電解装置の上蓋を開け、受け皿7を回収した。受け皿7から金属ウランと塩との塊状混合物を取り出し、

5

重量を測定した。重量は1,240グラムであった。

【0022】この塊状混合物を冷水中に浸漬し、塩を溶解した後、再度重量を測定したところ、金属ウランの重量は1,110グラムであった。従って、含有されていた塩の重量は130グラムであり、比較的小量であることが判明した。以上の測定結果より、得られた電流効率は94%と高い数値を示した。本方法により、単純な操作でありながら、高い電流効率で金属ウランを固体回収できることが確認された。また、得られた金属ウラン片は含有塩量も少なく、電解精製後に行う後工程としての分離工程における負担軽減の見通しが得られた。

(0023)

【発明の効果】以上のように、本発明によれば、金属ウランその他の被回収金属物質の回収操作を単純化しつつ、陰極ドラムの大型化又は複数化などによりカソード面積を大きくとることができ、ひいては、被回収金属物質の析出速度を向上させることができるのである。特に、本発明に係る溶融塩電解装置においては、連続電解操作が可能があるので、析出速度を一層増大させることができるのである。

【0024】さらに、本発明によれば、従来の電解装置のように液中で被回収金属物質が回収されるのとは異なる

り、気体中で金属ウラン等の被回収金属物質が回収されるため、例えば、覗き窓を介して回収作業を目視確認でき、工程管理の確実性を向上させることも可能である。また、本溶融塩電解装置により回収された金属片に含有される塩分は極めて小量であるので、電解精製後の分離工程を単純化することができる。

【図面の簡単な説明】

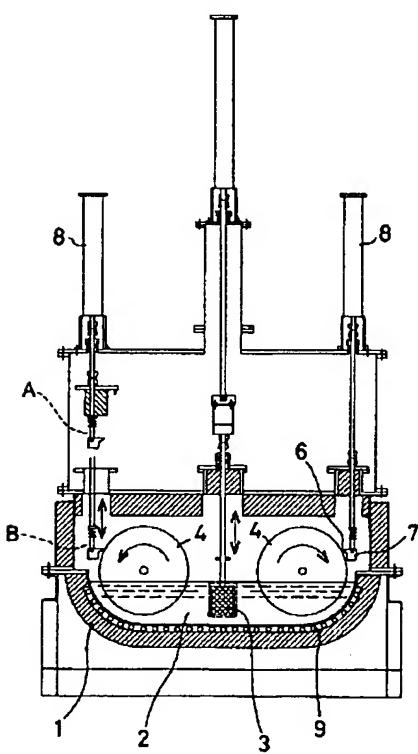
【図1】本発明に係る溶融塩電解装置の一実施形態の断面図である。

10 【図2】図1に示した溶融塩電解装置を上方から見た平面図である。

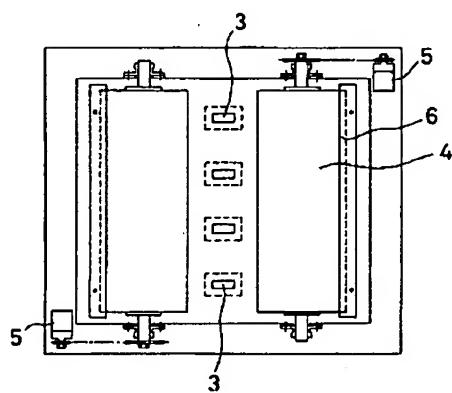
【符号の説明】

1	電解槽
2	溶融塩
3	陽極バスケット
4	陰極ドラム
5	モーター
6	スクレーパ
7	受け皿
20	昇降装置
9	電熱線

【図1】



【図2】



フロントページの続き

(72)発明者 木嶋 良雄
東京都杉並区今川2-12-23
(72)発明者 二見 達也
神奈川県横浜市港北区大豆戸町311-1-
105
(72)発明者 鳥谷部 圭治
茨城県那珂郡東海村舟石川547-12

(72)発明者 小林 邦明
東京都杉並区善福寺1-16-23-703
(72)発明者 高橋 純一
茨城県那珂郡東海村村松1220-14
(72)発明者 清水 隆文
茨城県水戸市南町1-1-7-1105